

«Солтүстік Қазақстан кәсіптік-педагогикалық колледжі» КМҚК
КГКП «Северо-Казахстанский профессионально-педагогический колледж»

Бекітемін/Утверждаю

Колледж директоры/


Директор колледжа

Е.Жасунов

"31" 08 2022 ж.

«Жұмысшы біліктілігін алуға арналған кәсіптік практика»
модуль/пәні бойынша жұмыс оқу бағдарламасы

Рабочая учебная программа по модулю/дисциплине
«Профессиональная практика на получение рабочей квалификации»

Мамандық Специальность	07161300 Автомобиль қолі іне техникалық қызмет көрсету, жолдеу және найдалану 07161300 Техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация автомобильного транспорта
Біліктілігі Квалификация	4S07161304- Техник механик 4S07161304- Техник механик
Оқыту нысаны Форма обучения	күндізгі, негізгі орта білім беру негізінде очная, на базе: основного среднего образования
Жалпы сағат саны Общее количество часов	96 часов, кредиттер 4 96 часов, кредитов 4
Окірлеуші Разработчик	 Андреев А.В. т.н.с.и.с.с. «Ф.П.О. (при наличии)»

Циклдік әдістемелік комиссиясының
отырысында қарастарылды/

Рассмотрена и одобрена на заседании
циклового методической комиссии

Протокол № 1 от «127» 08 2022 г.

Председатель  Чернов А.В.
т.н.с.и.с.с. «Ф.П.О.»

Пояснительная записка

Рабочая учебная программа разработана в соответствии с Государственным общеобязательным стандартом технического и профессионального образования, утвержденным приказом МОН РК №362 от 23 июля 2021 года.

Описание дисциплины/модуля:

Данный модуль описывает умения и навыки, необходимые для прохождения профессиональной практики на получение рабочей квалификации предусматривает результат изучения модуля, согласно которому обучающиеся осваивают: выполнение электрогазосварочных сварочных работ с соблюдением технологической последовательности с требуемым качеством выполняемых работ. При изучении модуля обучающиеся учатся: выбирать и настраивать режимы электрической и газовой сварки, проводить электрическую и газовую сварку, знать и соблюдать технику безопасности при выполнении электрогазосварочных работ и применять ее во время работ.

Настоящая профессиональная практика на получение рабочей квалификации – практика на получение навыков по рабочей квалификации электрогазосварщика по модулю ПМ.07 «Выполнение основных видов работ слесаря по ремонту автомобилей», необходимая для выполнения основных видов электрогазосварочных работ слесаря по ремонту автомобилей.

Цель дисциплины: различать оборудование, инструмент и материалы, предназначенные для выполнения электрогазосварочных работ и разделительной резки.

Задача дисциплины: приобретение практических навыков по определению необходимого оборудования, материала и инструмента, предназначенного для электрогазосварочных работ и разделительной резки, подбирать и настраивать режимы, выполнять электрогазосварочные работы и разделительную резку на выбранном режиме.

Формируемая компетенция: ПК.07. Выполнять основные виды работ по квалификации «Слесарь по ремонту автомобилей».

Пререквизиты: для освоения изучаемой дисциплины необходимы знания по дисциплинам: «Черчение», «Технология металлов», «Охрана труда и окружающей среды», «Устройство автомобиля», «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта».

Постреквизиты: изучение курса является основой для прохождения профессиональной практики.

Необходимые средства обучения, оборудование, инструменты: электросварочное оборудование, газосварочное оборудование, инструмент сварщика, средства индивидуальной защиты электро- и газосварщика, образцы сварных соединений, расходный материал, инструкционно-технологические карты на каждый вид работ, инструкции по технике безопасности электрогазосварщика.

Контактная информация преподавателя(-ей):

Андреев Александр Викторович

тел.: 87714653883

e-mail: andreev@mail.ru

Распределение часов по семестрам

Дисциплина/ код и наименование модуля	Всего часов в модуле	В том числе								
		1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Сварочные работы / ПМ.07. Выполнение основных видов работ слесаря по ремонту автомобилей»	96			96						
Всего:	96			96						
Итого на обучение по дисциплине/ модулю	96			96						

Содержание рабочей учебной программы

№	Разделы/результаты обучения	Темы / критерии оценки	Всего часов	Из них			Тип занятия	Оценочные задания
				Теоретические	Лабораторно	Производствен		
1	Сварочная практика Результат обучения: 1. Изучить инструкции по технике безопасности при выполнении сварочных работ. 2. Выбирать режим сварки и резки металлов. 3. Выполнять резку металла в различных пространственных положениях. 4. Выполнять наплавку валиков и плоскостей на поверхность металла с соблюдением техники безопасности. 5. Выполнять сварку металла в нижнем пространственном положении. 6. Выполнять сварку металла в вертикальном и горизонтальном	Тема 1. Техника безопасности и охрана труда при выполнении сварочных работ. Критерии оценки 1. Формулирует инструкции по технике безопасности и охране труда при выполнении сварочных работ. 2. Применяет знания по технике безопасности и охране труда при выполнении сварочных работ и соблюдает технику безопасности.	6	-	-	6	Производственное обучение	Техника безопасности и охрана труда при выполнении сварочных работ.
		Тема 2. Выбор режимов сварки и резки металлов и настройка сварочного оборудования. Критерии оценки 1. Определяет режимы сварки и резки металлов. 2. Выбирает и настраивает необходимые режимы сварки и резки металлов. 3. Выполняет пробные сварные образцы при различных режимах сварки и резки. 4. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металла.	6	-	-	6	Производственное обучение	Выбор режимов сварки и резки металлов и настройка сварочного оборудования.
		Тема 3. Резка металла в различных пространственных положениях. Критерии оценки 1. Выбирает и настраивает необходимый режим для резки металла.	6	-	-	6	Производственное обучение	Резка металла в различных пространственных положениях.

<p>пространственном положении.</p> <p>7. Выполнять сварку металла в нахлесточных соединениях пластин в различных пространственных положениях.</p> <p>8. Выполнять сварку металла в угловом и тавровом соединении в различных пространственных положениях.</p> <p>9. Выполнять сварку металлов разной толщины.</p> <p>10. Выполнять сварку поворотных и неповоротных стыков труб и трубопроводов.</p> <p>11. Выполнять сварку металлов в среде защитных газов.</p> <p>12. Выполнять комплексные работы.</p>	<p>2. Выполняет резку металла в различных пространственных положениях.</p> <p>3. Соблюдает технику безопасности при выполнении резки металла.</p>						
	<p>Тема 4. Наплавка валиков и плоскостей на поверхность металла.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выбирает и настраивает режим для наплавки.</p> <p>2. Выполняет наплавку валиков и плоскостей на поверхность металла.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении наплавки.</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Наплавка валиков и плоскостей на поверхность металла.
	<p>Тема 5. Сварка металла в нижнем пространственном положении.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выбирает и настраивает режим для сварки в нижнем пространственном положении.</p> <p>2. Выполняет сварку металла в нижнем пространственном положении.</p> <p>3. Соблюдает технику безопасности при выполнении сварки металлов.</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка металла в нижнем пространственном положении.
	<p>Тема 6. Сварка металла в вертикальном пространственном положении.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выбирает и настраивает необходимый режим для сварки в вертикальном пространственном положении.</p> <p>2. Выполняет сварку металла в вертикальном пространственном положении.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металла.</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка металла в вертикальном пространственном положении.
	<p>Тема 7. Сварка металла в горизонтальном пространственном положении.</p> <p>Критерии оценки</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка металла в горизонтальном пространственно

	<p>1. Выбирает и настраивает необходимый режим для сварки в горизонтальном пространственном положении.</p> <p>2. Выполняет сварку металла в горизонтальном пространственном положении.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металл.</p>						м положении.
	<p>Тема 8. Сварка нахлесточных соединений пластин металла в различных пространственных положениях.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выбирает и настраивает необходимый режим для сварки металла внахлест в различных пространственных положениях.</p> <p>2. Выполняет сварку металла внахлест в различных пространственных положениях.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металла.</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка нахлесточных соединений пластин металла в различных пространственных положениях.
	<p>Тема 9. Сварка угловых соединений в различных пространственных положениях.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выбирает и настраивает необходимый режим для сварки в угловом соединении в различных пространственных положениях.</p> <p>2. Выполняет сварку металла в угловом соединении в различных пространственных положениях.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металла.</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка угловых соединений в различных пространственных положениях.
	<p>Тема 10. Сварка тавровых соединений в различных пространственных положениях.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выбирает и настраивает необходимый режим для сварки в тавровом соединении в различных</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка тавровых соединений в различных пространственных положениях.

	<p>пространственных положениях.</p> <p>2. Выполняет сварку металла в тавровом соединении в различных пространственных положениях.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металла.</p>						
	<p>Тема 11. Сварка металлов разной толщины.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выбирает и настраивает необходимый режим для сварки.</p> <p>2. Выполняет сварку металлов разной толщины.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металла.</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка металлов разной толщины.
	<p>Тема 12. Сварка поворотных стыков труб и трубопроводов.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выбирает и настраивает необходимый режим для сварки.</p> <p>2. Выполняет сварку поворотных стыков труб и трубопроводов.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металла.</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка поворотных стыков труб и трубопроводов.
	<p>Тема 13. Сварка неповоротных стыков труб и трубопроводов.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выбирает и настраивает необходимый режим для сварки.</p> <p>2. Выполняет сварку неповоротных стыков труб и трубопроводов.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металла.</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка неповоротных стыков труб и трубопроводов.
	<p>Тема 14. Сварка металлов в среде активных защитных газах.</p> <p>Критерии оценки</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка металлов в среде активных защитных газах.

	<p>1. Выбирает и настраивает необходимый режим для сварки на полуавтомате в среде защитного углекислого газа.</p> <p>2. Выполняет пробные сварные образцы при сварке на полуавтомате в среде защитного углекислого газа.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металла.</p>						
	<p>Тема 15. Сварка металлов в среде инертных защитных газов.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выполняет сварку металла в среде инертного защитного газа.</p> <p>2. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки металла.</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Сварка металлов в среде инертных защитных газов.
	<p>Тема 16. Комплексные работы.</p> <p>Критерии оценки</p> <p>1. Выбирает и настраивает необходимый режим сварки и/или резки металлов.</p> <p>2. Выполняет сварку и/или резку различных видов соединений в разных пространственных положениях сварных соединений.</p> <p>3. Соблюдает требования техники безопасности при выполнении сварки и/или резки металлов.</p>	6	-	-	6	Производственное обучение	Комплексные работы.
	Итого часов:	96			96		